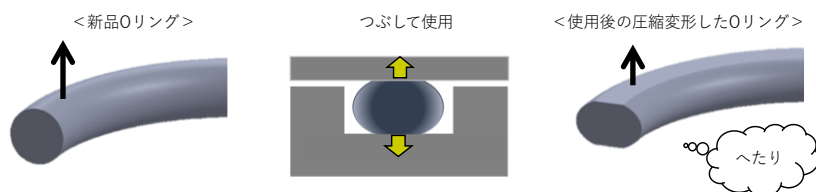


Oリングの圧縮永久歪比較

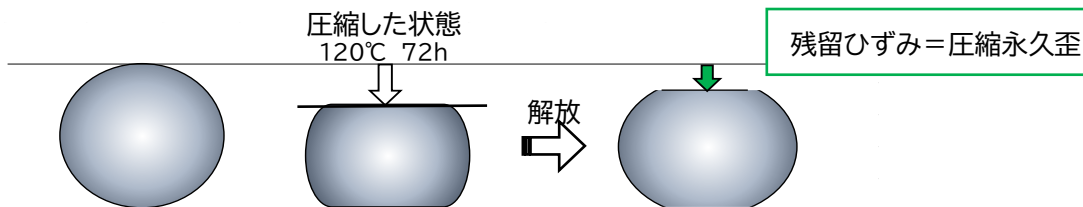
Oリングはつぶして使用し、つぶした時のOリングの反力によってシールしています。
Oリングをつぶして使用していると、徐々にへたりが発生して反力が下がってきます。
へたり量が大きくなると、シールとしての機能がなくなっていきます。



メーカー別でへたり易さに差があるか、へたり(つぶれ)量目安として圧縮永久歪率%を比較

<試験条件>
120℃ 72h 25%圧縮

サンプル：ニトリルゴム70° P-3(内径2.8 線径1.9)



A社	B社	C社	NOK社
55%	50%	44%	9%

メーカーによりへたり度合に差があった
NOK社製Oリングのへたりが他社に比べ小さく、
シール機能の寿命が長いと想定されます

ご不明な点、ご相談等ございましたら、是非お問い合わせ下さい